



MANUAL DE ESPECIFICACIONES Especificación de Producto Elaborado

Sección: 2	Documento N°: ES-2-4200	Fecha: 20/12/00
Número de Revisión: 1	Revisó: VL	Aprobó: LL
		Página 1 de 2

Starsil

Característica	Unidad	Especificación
1. Composición química		Mezcla alcalina, grado alimenticio
2. Aspecto		Polvo fino, de color blanco
3. Alcalinidad total	% como Na ₂ O	46% ± 3
4. pH de solución 1%		10 ± 0.5

USOS SUGERIDOS

Starsil ha sido formulado para neutralizar la acidez láctea en crema para manteca, helados, postres, quesos, leche condensada, chocolatadas y evaporadas. Puede usarse en la normalización previa de la crema ácida para el batido de manteca. Puede asimismo usarse para el suero de queso antes de su evaporación y secado.

VENTAJAS

Rápida neutralización de la acidez, eliminación de malos sabores, pasteurización sin problemas. Suaviza y ablanda la nata, mejora la calidad, el sabor y la textura de la manteca. Disminuye la pérdida de grasa en el batido de manteca.

Presentación:

Baldes x 20 kg c/u.

Almacenaje:

En lugares frescos y secos.

COPIA CONTROLADA ELECTRÓNICAMENTE



MANUAL DE ESPECIFICACIONES Especificación de Producto Elaborado

Sección: 2	Documento N°: ES-2-4200	Fecha: 20/12/00
Número de Revisión: 1	Revisó: VL	Aprobó: LL
		Página 2 de 2

Instrucciones de uso:

El Starsil se disuelve en agua potable fría y se agrega a la crema antes de pasteurizarla. Debe mezclarse bien la solución de Starsil con la crema, dando tiempo a la neutralización que provocará algo de espuma por el CO₂ formado.

Cálculo de la cantidad necesaria

Un kilo de Starsil neutraliza a 0,843 kg de ácido láctico.

1. Determinar la acidez de la crema a neutralizar, titulando con hidróxido de sodio 0,1 N y fenolftaleína.
2. Calcular la cantidad de ácido láctico que se debe neutralizar:

$(\% \text{ Acidez real} - \% \text{ Acidez deseada}) \times \text{Kg de crema}/100 = \text{kg de ácido láctico a neutralizar.}$

$\text{kg de ácido láctico a neutralizar} \times 0,843 = \text{Kg de Starsil necesarios}$

La tabla siguiente permite determinar rápidamente la cantidad necesaria de Starsil, en función del porcentaje de acidez a reducir y los kilos de crema.

Porcentaje de acidez a reducir											
kg de crema	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.19	0.2
200	0.169	0.185	0.202	0.219	0.236	0.253	0.270	0.287	0.303	0.320	0.337
300	0.253	0.278	0.303	0.329	0.354	0.379	0.405	0.430	0.455	0.481	0.506
400	0.337	0.371	0.405	0.438	0.472	0.506	0.540	0.573	0.607	0.641	0.674
500	0.422	0.464	0.506	0.548	0.590	0.632	0.674	0.717	0.759	0.801	0.843
600	0.506	0.556	0.607	0.658	0.708	0.759	0.809	0.860	0.910	0.961	1.012
700	0.590	0.649	0.708	0.767	0.826	0.885	0.944	1.003	1.062	1.121	1.180
800	0.674	0.742	0.809	0.877	0.944	1.012	1.079	1.146	1.214	1.281	1.349
900	0.759	0.835	0.910	0.986	1.062	1.138	1.214	1.290	1.366	1.442	1.517
1000	0.843	0.927	1.012	1.096	1.180	1.265	1.349	1.433	1.517	1.602	1.686